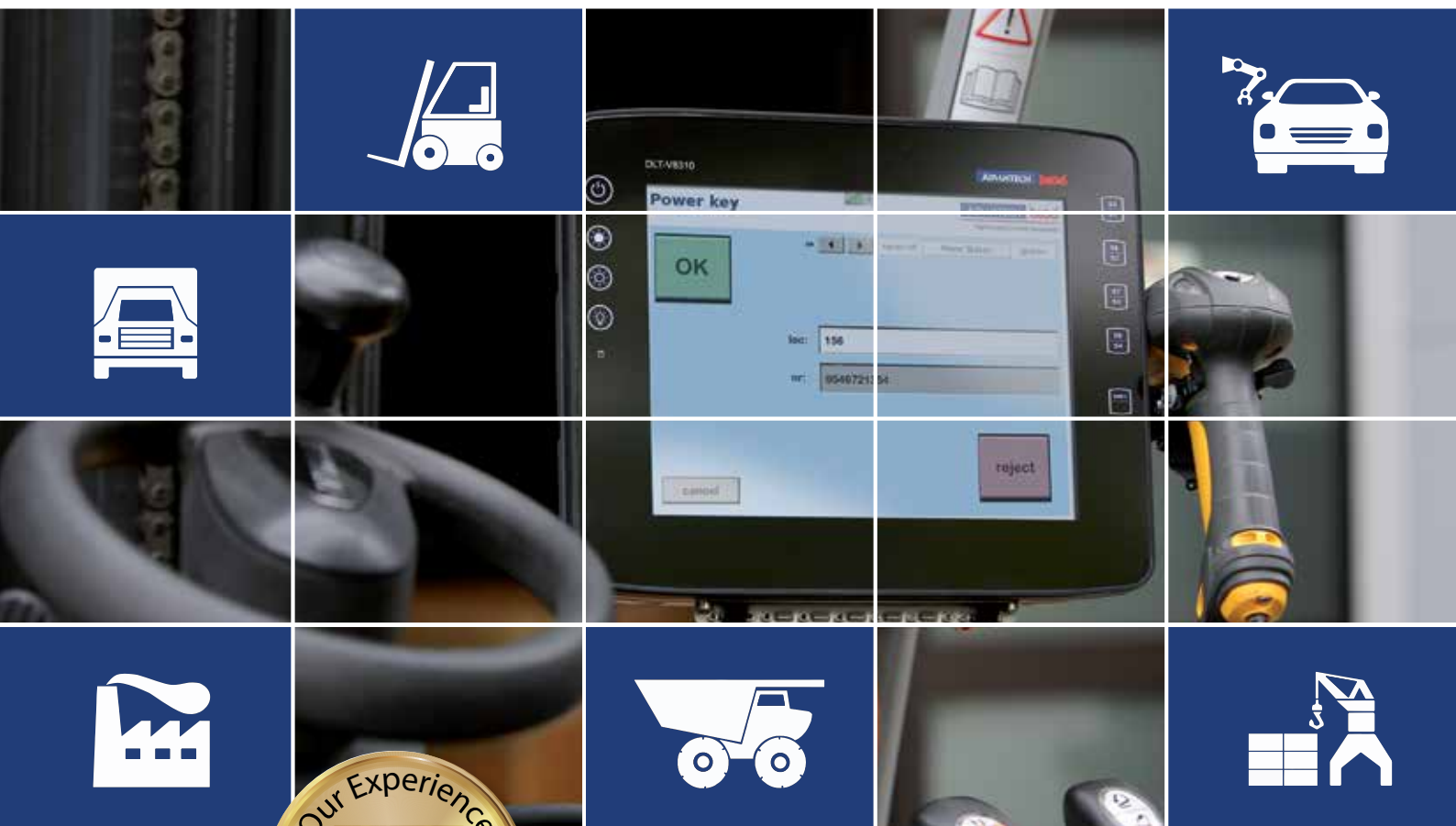


- Intralogistik
- Automobilindustrie
- Transport und Logistik
- Industrielle Produktion
- Heavy Duty
- Containerhäfen

Industriecomputer, Fahrzeugterminals und Tablet PCs





Advantech-DLoG setzt auf Erfahrung und Kompetenz



Advantech-DLoG
Headquarter in
Germering

Über Advantech-DLoG

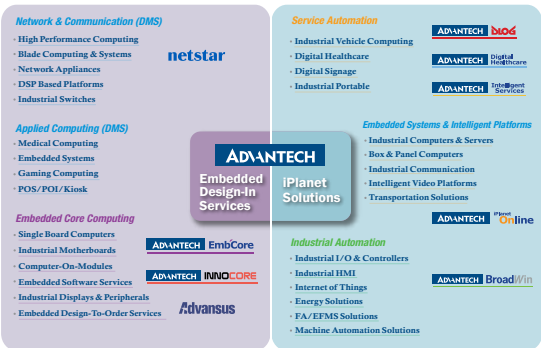
Die DLoG GmbH wurde 1985 gegründet. Seit März 2010 ist das Unternehmen Teil der Advantech-Gruppe. Als Headquarter für den strategischen Bereich „Global Digital Logistics & Fleet Management“ ist Advantech-DLoG dafür verantwortlich, den Zielmärkten die richtigen Produkte anzubieten. Hierzu gehört auch die Entwicklung von robusten Produkten für besonders extreme Umgebungen. Die neue Marke vereint langjährige Erfahrung, hohe Qualität und Geschwindigkeit in Entwicklungsprozessen.

Fokus Kunde: Um die Anforderungen von Unternehmen optimal zu bedienen, werden Standard-Produkte und Produkte, die bei Bedarf individuell an spezielle Bedürfnisse angepasst oder komplett neu entwickelt werden, angeboten. Zum Produktportfolio gehören die in Deutschland entwickelten und produzierten Produkte von Advantech-DLoG ebenso wie Produkte der Konzernmutter Advantech.

Intelligente Produkte für anspruchsvolle Umgebungen

Branchenführende Innovationen und höchstes Qualitätsniveau „Made in Germany“

In der Unternehmenszentrale von Advantech-DLoG, nahe München, befinden sich Entwicklung, Produktmanagement, Einkauf, Vertrieb, Qualitätssicherung, Service, Pre-Sales, Vertrieb und Marketing unter einem Dach.



↑ Innovation
Campus
Intelligent
Building →



Inhalt.....	Seite
Advantech-DLoG und Advantech	2 - 3
Anwendungen in den Verticals	4 - 15
Produkte	16 - 25
Service.....	26 - 27
PSS - FAE	28 - 29
Partner.....	30 - 31
ODM	32 - 33
Qualität	34 - 35



Advantech – Mutterunternehmen von Advantech-DLoG

Innerhalb eines umfangreichen Unternehmensnetzwerks engagieren sich in der Advantech-Gruppe mehr als 7.300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter für schnelle Time-to-Market-Services für Kunden weltweit. Die Unternehmensgruppe ist in vielen Bereichen unangefochtener Marktführer; namhafte Hersteller aus Industrie, Medizin oder Logistik setzen auf Produkte von Advantech, um ihre eigenen Produkte erfolgreich zu vermarkten. Um den technologischen Fortschritt im Sinne der vertikalen Märkte wie Lagerhaltung, Schwerlast- und Flottenmanagement weiter voranzutreiben, hat Advantech mehrere Innovationscampusse etabliert. In strategischen Allianzen wird gemeinsam mit Intel, Microsoft und anderen daran gearbeitet, das Internet of Things (IoT) Realität werden zu lassen und diesen Zukunftstrend mit zu definieren.



Starke Industriecomputer für Intralogistik und Lagerhaltung

Der Alltag in der Logistik

Hoher Termindruck, fehlerfreie Lagerbestandsverwaltung, hohe Umschlagszahlen – die Herausforderungen an Unternehmen wachsen; reibungslos funktionierende Abläufe sind entscheidend für den Erfolg. Die Warenverteilung, beispielsweise im Einzelhandel, benötigt jederzeit volle Transparenz – von der Anlieferung über Bestandsabfragen, Kommissionierung, Verladung bis hin zur Verteilung an einzelne Märkte.

Zuverlässige und ausfallsichere Industriecomputer von Advantech-DLoG stellen die reibungslose Kommunikation und effiziente Prozesse sicher – die gesamte Lieferkette hindurch. Unsere Industrie-PCs werden als Terminals auf Staplern, Hubwagen, Kommissionierern, Routenzügen usw. montiert, als Logistik-Computer eingesetzt, um Daten zu scannen und zu übertragen, oder übernehmen stationär die Steuerung oder Überwachung von Anlagen.

Tablet-PC
PWS-770 zur
Kommissionierung



DLT-V8312
auf dem Stapler



Sichere Kommunikation von -30 °C bis +50 °C

Unternehmenskritische Bereiche technisch optimal gestalten

Bei eisigen Temperaturen im Tiefkühlager oder unter starker Sonneneinstrahlung: Unsere Industrie-PCs können von -30 °C bis +50 °C eingesetzt werden und funktionieren reibungslos, selbst bei schnell wechselnden Temperaturen. Ausführliche Tests in der Entwicklungsphase und industriell erprobte Komponenten garantieren, dass die Fahrzeugterminals Daten jederzeit zuverlässig verarbeiten, übertragen und bereitstellen.



MTC 6/10
am Kommissionier-
Wagen



MTC 6 in der
Anwendung

Produktlösung im Einsatz

DLT-V83-Fahrzeugterminals mit Projective Capacitive Touch (PCT), d. h. extrem widerstandsfähige, kratz- und abriebfeste Touchscreen-Displays, die auch für die Multi-Touch-Bedienung geeignet sind.

Die integrierte unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) sorgt für ununterbrochen ablaufende Prozesse, z. B. auch beim Batteriewechsel. Die terminaleigene Stromversorgung überbrückt Unterbrechungen und spart Zeit. Rechner müssen nicht extra heruntergefahren und neu gestartet werden, sondern sind durchgehend nutzbar.

Vorteile

- Unter extremen Umgebungsbedingungen einsetzbar
- Maximaler Schutz gegen Erschütterungen und Vibrationen, Staub und Wasser
- Zuverlässige Datenerfassung
- Fehlerfreie Datenübertragung
- Einfache Bedienbarkeit



Aus der Praxis: In Echtzeit kommunizierende Bordcomputer für das Flottenmanagement



Der Alltag im Flottenmanagement

Um LKW-Flotten effizient zu steuern, sind robuste Fahrzeugcomputer nötig, die einfach in moderne Tourenmanagement-Systeme integriert werden können.

Anforderungen an geeignete Fahrzeugcomputer:

- Visualisierung sämtlicher Fahrerinformationen auf einem Display
- Zusammenführen von Daten aller angeschlossener Systeme
- Datenverfügbarkeit und -aktualisierung in Echtzeit
- Hohe Betriebssicherheit und zuverlässiger Support

Produktlösung im Einsatz

TREK-Vehicle-Box-PC mit angeschlossenem Touch-Display, TREK-Vehicle-All-In-One-PC oder PWS-rugged-Tablet-PC

↑ TREK-722
auf einer ARAT
Halterung

→
Überwachungs-
kamera im öffent-
lichen Nahverkehr

PWS-770 im
↓ Führerhaus

TREK-550 und
TREK-303DH mit
Navigation und CAN-
Bus-Anbindung

Vorteile

- Übersichtlich dargestellte Arbeitsroutinen
- Bequeme, leicht verständliche Touchbedienung
- Echtzeitkommunikation zwischen Fahrer und Zentrale
- Computer fährt bei Abschalten des Motors selbstständig herunter
- Langlebige und updatefähige Lösung



Ausfallsicher, kommunikationssicher, zukunftssicher

Fuhrparkmanagement mit Fahrzeugcomputern von Advantech-DLoG

- Mehr Sicherheit
- Zuverlässigere Lade- und Terminplanung
- Flexible Streckenführung
- Lückenlose Nachverfolgung von Frachtgütern
- Planbare Wartung
- Diebstahlsicherung
- Fahrertraining
 - Geringere Betriebskosten
 - Höhere Termintreue
 - Zufriedenere Kunden
 - Sinkende Versicherungsbeiträge

e-Bus-Systeme für den öffentlichen Nahverkehr – Intelligente Datenerfassung und -verarbeitung

Mögliche Anwendungen:

- Zuverlässige Positionsbestimmung
- Elektronisches Ticketing
- Automatisierter Alarm bei Pannen und Verspätungen
- Rückfahrkamera zur Unfallvermeidung
- Türsensor mit Fahrgastzählung
- Video-Überwachung des Fahrgastraums
- Audio-System für Fahrerdurchsagen
- Infotainment über Digital-Signage-Displays





Aus der Praxis: Papierlose Lager- und Versorgungslogistik in der Fahrzeugproduktion

Werkersteuerung am Band

Der Alltag in der Fahrzeugproduktion

In der Fahrzeugproduktion müssen Prozesse – von der Lagerung über die Materialbereitstellung bis hin zur Ersatzteilversorgung – durchgängig und zuverlässig sichergestellt werden. Die richtige Hardwareauswahl spielt eine wichtige Rolle bei der Unterstützung dieser komplexen Abläufe und gewinnt an Bedeutung.

Produktlösung im Einsatz

In der Produktionslogistik sorgen unsere robusten Fahrzeugterminals auf Staplern und Routenzügen dafür, dass benötigte Fahrzeugteile und Materialien just in time an die Fertigungslinie angeliefert werden. Das Risiko von Verzögerungen oder selbst eines Fertigungsstillstands wird minimiert. In der Werkersteuerung veranschaulichen widerstandsfähige Industrial-Digital-Signage-Displays der UTC-Serie wichtige Produktionsdaten.

Vorteile

- Geschützt gegen äußere Einflüsse, Vibrationen und Stöße
- Universell einsetzbare Systeme
- Langer Produktlebenszyklus für bestmöglichen Rol
- Globale Verfügbarkeit (u. a. China, USA, Mexiko, Brasilien)

Just in time: Industrie-PCs für die Supply Chain

In der Fahrzeugproduktion gilt das Prinzip des „lean manufacturing“. Voraussetzung für die optimale Produktionssteuerung sind Informationen, die zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort in der richtigen Qualität zur Verfügung stehen – auf Gabelstaplern im Teilelager ebenso wie auf Routenzügen in der Produktionslogistik. Störungen oder gar Ausfälle wirken sich unmittelbar auf den gesamten Versorgungsablauf aus – die richtige Hardware entscheidet mit über sichere Prozesse.

Durchdachte Hardware für anspruchsvolle Umgebungen

- Kompakt gebaute Fahrzeugterminals mit integrierten Komponenten wie Weitbereichsnetzteil oder unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
- Vollständig gekapselt, lüfterlos
- Staub- und wasserfest nach Schutzklasse IP66
→ zuverlässig auch in anspruchsvollen Umgebungen wie der zerspanenden Fertigung (öhlhaltige Luft) oder der Karbonverarbeitung (elektrisch leitender Faserstaub)

Chassismontage

← Routenzug zur Teilezulieferung

Plus: Sichere Ersatzteil-Logistik

Die zügige Ersatzteilversorgung ist ein zentraler Bestandteil des After-Sales-Service in der Automobilbranche. Das Lagersortiment ist variantenreich und besonders komplex.

Damit bestellte Ersatzteile pünktlich ausgeliefert werden können, sorgen unsere Industrie-PCs als Stapler- oder Kommissionierterminals für den präzisen und flexiblen Ablauf der Lagerlogistik.



Aus der Praxis: Harte Bedingungen für die Hardware im Tunnelbau

Der Alltag im Tunnelbau

Der Tunnelbau gehört zu den schwierigsten Aufgaben im Baubereich. Robuste Fahrzeugcomputer führen Vortriebsmaschinen durch Gestein, dokumentieren Lage und Position, erfassen die Tagesleistung. Die eingesetzten Terminals müssen Vibrationen und Stöße, Schmutz, aggressive Stäube, extrem schwankende Temperaturen, permanente Nässe und ein starkes elektrisches Feld aushalten – absolute Qualität, um den Betrieb aufrechtzuerhalten, ist höchstes Gebot.

Kundenspezifische Entwicklungen

Unsere Ingenieure entwickeln jedes unserer Produkte speziell für die gestellte Anforderung. Kundenspezifische Schnittstellen werden ebenso entworfen wie ein eigenes Frontdesign; auf Wunsch erarbeiten wir komplette Sondermodelle nach individuellen Spezifikationen.

Hart im Nehmen: Fahrzeugterminals für Heavy Equipment

Störfälle verursachen hohe Folgekosten, speziell beim Einsatz von teurem Heavy Equipment wie Kippern, Baggern, Raupenfahrzeugen, Radladern, Kränen, Berg- und Steinbruchmaschinen. Unsere robusten Fahrzeugcomputer helfen schwere Maschinen betriebsbereit zu halten und Projekte termingerecht umzusetzen:

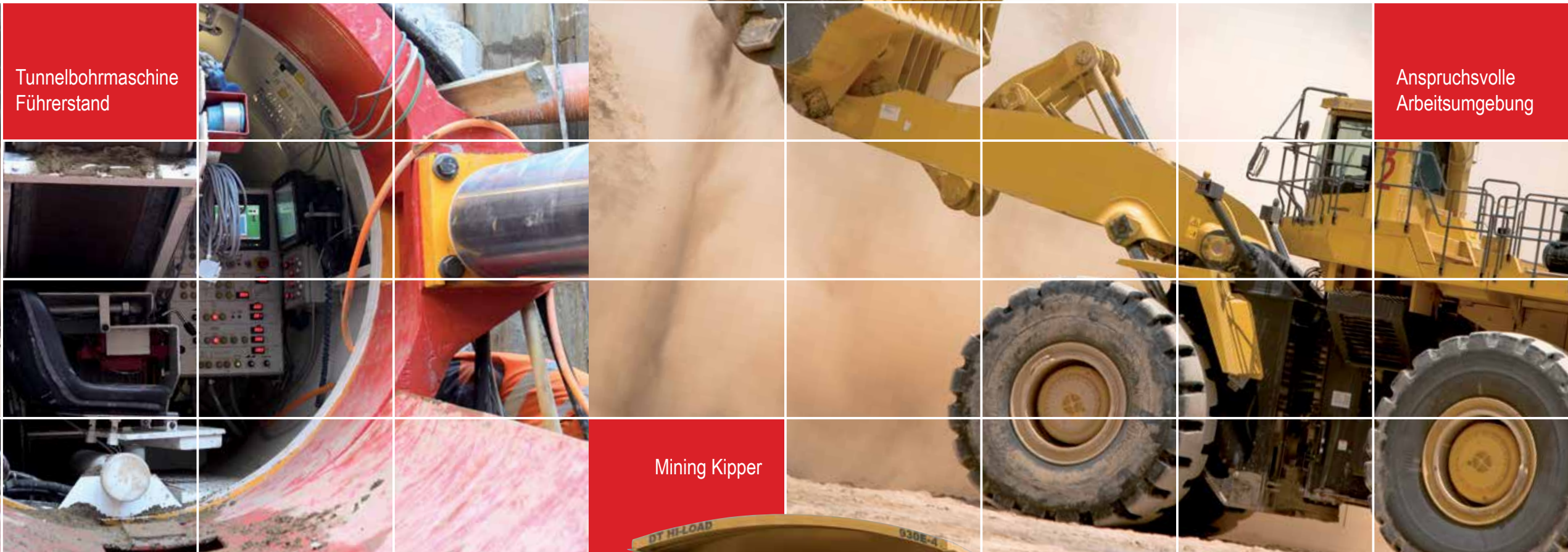
- Unter extremen Umweltbedingungen
- In höchster Produktqualität
- Bei dauerhafter Zuverlässigkeit
- Mit individuellen Lösungen

Anpassungsfähige Fahrzeugterminals

- vielfältige Konfigurations- und Erweiterungsmöglichkeiten für jeden Einsatzbereich
- unterschiedliche Anbindungsmöglichkeiten für eine umfangreiche Überwachung und Steuerung
- variantenreiche Halterungskonzepte, die auf jeden Kunden abgestimmt werden, um die Terminals einfach und sicher in jedes Fahrzeug zu integrieren



Tunnelbohrmaschine
Führerstand



Anspruchsvolle
Arbeitsumgebung

Mining Kipper

Produktlösung im Einsatz

Unsere ultra-robusten, nach Klasse 5M3 zertifizierten DLT-V8312-Fahrzeugcomputer werden beispielsweise nur 1,5 Meter hinter der Schneidmaschine montiert. Gemäß IP66 sind sie rundum gegen Staub, Schmutz und Nässe geschützt. Stärkste Erschütterungen können ihnen nichts anhaben. Kundenspezifische Anpassungen an Hard- und Software vor Ort stellen Einsatz und Betrieb im Tunnel effizient und einfach sicher.

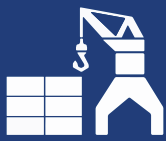
Vorteile

- Lückenlose Dokumentation der Tunnelnavigation
- Einfache Touchscreen-Bedienung
- Hohe Betriebssicherheit
- Software-Kompatibilität zu vorhandenen Softwaretools
- Individuelle Servicevereinbarungen
- Kundenspezifische Entwicklungen für optimierte Lösungen

Qualität zahlt sich aus

Die hohe Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte basiert auf unserer langjährigen Erfahrung in der Entwicklung von Elektrik, Elektronik, Mechanik und Software. Hochwertige praxiserprobte Industriekomponenten sowie ausgereifte Verfahren und Prüfmittel garantieren Qualität, Sicherheit und Langlebigkeit.





Aus der Praxis: Herausforderung Containerhafen

Der Alltag im Hafen

Auf Häfen und in Containerdepots stellen Feuchtigkeit, extreme Wetterbedingungen und grobes Handling höchste Ansprüche an mobile Computinglösungen. Robuste Industriecomputer helfen die komplexen Arbeitsabläufe zuverlässig am Laufen zu halten.

Produktlösung im Einsatz

Extrem widerstandsfähige, kratz- und abriebfeste Touchscreen-Computer in Displaygrößen von 5 bis 15 Zoll für jeden Anwendungsbereich am Hafen:

- fully-rugged Fahrzeugterminals, zertifiziert für Terminal-Operating-Systeme (TOS)
- zuverlässige Bordcomputer für alle Fahrzeugtypen
- robuste Tablets für das Hafenpersonal

Tally mit
PWS-870
Tablet PC



Container-
hafen

Vorteile

- Bis Klasse 5M3 gegen Stöße und Vibrationen geschützt
- Gemäß den Schutzklassen IP65 und IP66 rundum gegen Staub und Wasser geschützt
- Problemlos abzulesende, sonnenlichttaugliche Displays
- Unempfindlich gegen plötzliche Temperaturwechsel und von -30 °C bis +50 °C, je nach Computer auch bis +70 °C, einsetzbar
- Vielfältige Halterungs- und Montagekonzepte sowie individuelle Sonderlösungen

Universell einsetzbare Industriecomputer für extreme Umgebungen

Den Warenumsatz auf Containerhäfen zu optimieren ist eine logistische Herausforderung. Die Basis bilden leicht zu bedienende, leistungsstarke Industriecomputer. Sie unterstützen die sichere Container-Identifizierung durch RFID, das GPS-Tracking von Fahrzeugen und Containern sowie das effiziente Frachtgutmanagement. Umso wichtiger ist, dass sie möglichst robust und anpassungsfähig sind, denn Verzögerungen oder gar Ausfallzeiten im dichtgedrängten Hafenzeitplan verursachen schnell hohe Folgekosten.

Unsere Industriecomputer leisten zuverlässig – selbst unter härtesten Umweltbedingungen.



Reach Stacker



Aus der Praxis: Auftragsvisualisierung in der industriellen Fertigung

Der Alltag

In der Fertigung komplexer Bremssysteme für Schienenfahrzeuge sollen anstehende Aufträge in jeder Montagezelle EDV-basiert visualisiert und dokumentiert werden.

Anforderungen

- Zuverlässige und wartungsarme Industrie-PCs
- Hohe Systemstabilität und Performance
- Standardisierte Befestigung, die individuell auf die Bedürfnisse des Kunden angepasst ist
- Großes Display
- Einfache Touchscreen-Bedienung
- Kompatibilität zu vorhandener und neuer Software

Produktlösung im Einsatz

UTC-515 mit 15,6"-Touchscreen-Display stellen an Werkplätzen alle benötigten Arbeitsanweisungen, Zeichnungen und Stücklisten für die Werker dar. UTC-520 mit 21,5"-Touchscreen-Display vermitteln an zentralen Informationszellen betriebsinterne Meldungen und Bekanntmachungen.

Erfassung von Maschinen- und Betriebsdaten (MDE / BDE)

Mensch-Maschine-Schnittstelle Industriecomputer

Unsere Industrie-PCs führen Mitarbeiter bestmöglich durch Herstellungsprozesse, unterstützen Verfahrensabläufe und stellen Fertigungsdaten für die Produktion zur Verfügung. Über Touchscreen können Fertigungsmaschinen mit den Computern interaktiv bedient werden. Informationsbildschirme liefern 3D-Zeichnungen, Statusinformationen, Maschinenstatistiken und Informationen, die helfen, Fehlern vorzubeugen.

Robuste Industrie-PCs überwachen Produktionsabläufe und sind die Basis für zeitnahe Statusabfragen und umfassendes Reporting

- Maschinen- und Anlagenzustände können auch über größere Distanzen visualisiert werden
- Optimierungsmöglichkeiten in der Produktionskette werden erkennbar
- Fehler und Soll-/Ist-Abweichungen werden zeitnah erkannt
- Maßnahmen zur Fehlerbehebung können schnell eingeleitet werden
- Produkte, Bauteile und Chargen sind lückenlos rückverfolgbar

Industrielle
Fertigung

DLT-V8315
im Herstellungs-
prozess

UTC-520
am mobilen
Arbeitsplatz

DLT-V8315
zur MDE und BDE

Vorteile

- Durch stabile WLAN-Verbindung entfällt teure Verkabelung und die Flexibilität bei Änderungen steigt
- Operative Beschleunigung in der Montage
- Dokumentation/Auswertung von Fertigungsproblemen
- Optimierung der Fertigungsprozesse und der Qualitätssicherung
- Komfortable Touchbedienung sorgt für hohe Akzeptanz bei den Nutzern
→ Gut informierte und zufriedene Mitarbeiter

Modernes Design + umfassende Funktionalität

In die UTC-Terminals sind außerdem das Konfigurationsmanagement, ein Alarmsystem zur schnellen Meldung und Behebung von Fertigungsproblemen, ein Zeitmanagementsystem und die SAP-basierte Bauteilverfolgung integriert.

Ideale Eigenschaften für alle Produktionsumgebungen

- Stabile Produkte, die für den dauerhaften Einsatz entwickelt wurden
- Große Auswahl an Peripherie, einfach anzubindend
- Hohe IP-Schutzklassen bis IP66
- Standardisierte Schnittstellen zur schnellen Anbindung
- Fortschrittliche Kommunikationsfunktionen



DLT-V83 Serie, der Allrounder unter den Staplerterminals

Unsere DLT-V83 All-in-One-PCs eignen sich als Fahrzeugterminals auf Staplern, Baumaschinen, Hafenkränen oder als Anzeigeterminals in der Fertigung. Sie werden überall dort eingesetzt, wo es auf individuelle Konfigurationen ankommt und die Computer widrigen Umgebungsbedingungen standhalten müssen.



DLT-V83 Serie

Ausstattung/Optionen:
(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)

- Fully rugged All-in-One-PC
- Resistiver Touch oder kapazitiver Multi-Touch
- 360° IP-Schutz (IP66)
- Win 8, Win 7, XP Pro, WES 2009, Linux
- Fast roaming WLAN
- WWAN, CAN Bus
- Integrierte USV
- Weitbereichsnetzteil 12 - 48 VDC
- -30 °C bis +50 °C
- 5M3 Stoß- und Vibrationsschutz



MTC 6 Serie, DAS Staplerterminal

Die Computer unserer MTC 6 Serie wurden für Fahrzeuganwendungen in extrem anspruchsvollen Umgebungen wie Intralogistik und Hafen entwickelt. Sie bewähren sich überall dort, wo die Spezifikationen dieses All-in-One-Terminals optimal passen und die Computer widrigen Umgebungsbedingungen standhalten müssen.



MTC 6 Serie

Ausstattung/Optionen:
(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)

- Fully rugged All-in-One-PC
- Resistiver Touch
- 360° IP-Schutz (IP66)
- Win 7, XP Pro, WES 2009, Linux
- Fast roaming WLAN
- 12/24 VDC oder 24/48 VDC
- -30 °C bis +50 °C
- 5M3 Stoß- und Vibrationsschutz



XMT 5 Serie, der THIN-CLIENT unserer robusten Fahrzeugcomputer

Wo das Betriebssystem Windows CE die Anforderungen optimal abdeckt, individuelle Konfigurationen das Optimum an Ausstattung bieten und die Computer widrigen Umgebungsbedingungen standhalten müssen.



XMT 5/10
und XMT 5/7



- Ausstattung/Optionen XMT 5 Serie:**
(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)
- Fully rugged All-in-One-PC
 - Resistiver Touch
 - 360° IP-Schutz (IP66)
 - Win CE 6.0
 - Fast roaming WLAN
 - WWAN, CAN Bus
 - 12/24 VDC oder 24/48 VDC
 - -30 °C bis +50 °C
 - 5M3 Stoß- und Vibrationsschutz

Unsere Tablet-PCs: Robustheit tragbar

In rauer Industrieumgebung tun unsere Tablets zuverlässig ihren Dienst und unterstützen alle Arbeiten, die unterwegs anfallen. Sie sind ausgestattet, um bei der mobilen Arbeit optimal zu unterstützen – lange Akkulaufzeiten, Kommunikation über die gängigen Standards, trotzten der widrigen Umgebung.



PWS-870



- Ausstattung/Optionen PWS-870:**
(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)
- Fully rugged Tablet-PC
 - 4. Generation Intel® Haswell Core™ i CPU
 - Kapazitiver Multitouch (Gorilla® Glass Gen2)
 - 4G LTE, WLAN, BT, GPS
 - Hot-Swap-Akkus, bis zu 11 h Laufzeit
 - Win8, Win7, Linux
 - -10 °C bis +50 °C (erweitert: -20 °C bis +50 °C)
 - IP65
 - 4 feet drop
 - 1,5 kg



PWS-770



- Ausstattung/Optionen PWS-770:**
(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)
- Rugged Tablet-PC
 - Intel® Atom CPU
 - Resistiver Touch
 - 3,75G WWAN, WLAN, BT, GPS
 - Hot-Swap-Akkus, bis zu 8 h Laufzeit
 - Win7, Linux
 - -10 °C bis +50 °C (erweitert: -20 °C bis +50 °C)
 - IP54
 - 4 feet drop
 - 1,2 kg



TREK-668, Fahrzeugcomputer mit dazugehörendem Display

Unser Fahrzeugcomputer TREK-668 und das dazugehörige, abgesetzte Display TREK-303DH eignen sich optimal für das Flottenmanagement – Not- und Rettungsdienste, Feuerwehr, Polizei oder öffentlicher Nahverkehr profitieren von umfassender Video-Überwachung und intelligentem Tracking, mit bis zu 12 Video- und 8 Audiokanälen.

Der kompakt gebaute PC findet dezentral in Fahrzeugnischen Platz. Das intelligente Display wird im Sicht- und Arbeitsbereich des Fahrers installiert und ist über den Touch-Screen und frei programmierbare Tasten einfach zu bedienen.



TREK-668 TREK-306DH

Ausstattung/Optionen TREK-668 und TREK-306DH:

(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)

TREK-668

- In-Vehicle-Box-PC zur Videoüberwachung
- 12 Video-/8 Audioeingänge
- 50-Kanal-GPS mit AGPS und Dead Reckoning
- -30 °C bis +60 °C
- WWAN, WLAN, GPS, BT
- E-Mark, ISO 7637-2, SAEJ1455, SAE J1113
- MIL-STD-810G

TREK-306DH (10.4" Display)

- Auflösung XGA (1024x768)
- Resistiver Touch-Screen
- 5 frei programmierbare Tasten
- Integrierter Lautsprecher



TREK-674, der Kompakte unter den Fahrzeugcomputern

Der TREK-674 ist die kompakte Variante der In-Vehicle-Box-PCs zur Videoüberwachung. Ideal für Flottenmanagement-Lösungen für Not- und Rettungsdienste, Ambulanzen, die Feuerwehr, Polizei oder öffentlichen Nahverkehr: Dieser Box-PC mit allen Features zur Videoaufnahme oder -überwachung findet dezentral in kleinsten Kabinennischen Platz. 8 Video- und 4 Audioeingänge ermöglichen eine umfassende Video-Überwachung. Im Sicht- und Arbeitsbereich des Fahrers befindet sich das intelligente Display, das über Touch-Screen und frei programmierbare Tasten einfach zu bedienen ist.



TREK-674 TREK-303DH

Ausstattung/Optionen TREK-674 und TREK-303DH:

(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)

TREK-674

- In-Vehicle-Box-PC zur Videoüberwachung
- Einfach zugänglicher, verschließbarer SSD-Drive-Slot
- 8 Video-/4 Audioeingänge
- 50-Kanal-GPS mit AGPS und Dead Reckoning
- -30 °C bis +70 °C
- WWAN mit Dual-SIM-Kartenslot, WLAN, GPS, BT
- E-Mark, ISO 7637-2, SAEJ1455, SAE J1113
- MIL-STD-810G

TREK-303DH (7" Display)

- Auflösung 800x480
- Resistiver Touch-Screen
- 5 frei programmierbare Tasten
- Integrierter Lautsprecher



TREK-520, platzsparender Fahrzeugcomputer für kleine Fahrzeuge



Dieses Mobile-Data-Terminal ist der ideale In-Vehicle-Box-PC für das Managen kleinerer Lieferfahrzeuge, Taxis und lokaler Lieferservices. Vor allem die Suspend/Wakeup Funktion über WWAN macht diesen Computer zum idealen Überwachungscomputer – 24/7.



TREK-520
TREK-303DH

Ausstattung/Optionen TREK-520 und TREK-303DH:
(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)

TREK-520

- In-Vehicle-Box-PC
- Windows CE 6.0
- Power on/off/suspend über Anruf/SMS
- -30 °C bis +70 °C
- WWAN, WLAN, GPS, BT
- E-Mark, ISO 7637-2, SAEJ1455, SAE J1113
- MIL-STD-810G, EN60721-3

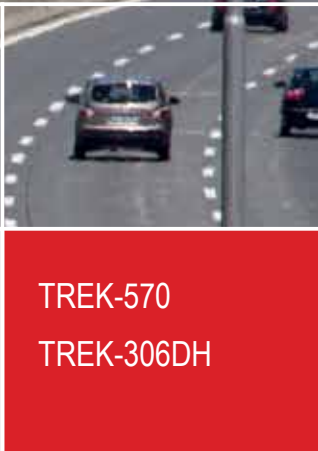
TREK-303DH (7" Display)

- Auflösung 800x480
- Resistiver Touch-Screen
- 5 frei programmierbare Tasten
- Integrierter Lautsprecher



TREK-570, das robusteste unter den Fahrzeugterminals

Dieses Mobile-Data-Terminal ist der ideale Fahrzeugcomputer für das Flottenmanagement von LKWs. Mit einer Betriebstemperatur von -30 °C bis +70 °C ist dieser Computer unser robusterer Rechner mit Win 7 / Win 8.



TREK-570
TREK-306DH

Ausstattung/Optionen TREK-570 und TREK-306DH:
(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)

TREK-570

- In-Vehicle-Box-PC
- Windows 7, Windows 8, Linux
- -30 °C bis +70 °C
- WWAN mit Dual-SIM-Kartenslot, WLAN, GPS, BT
- E-Mark, ISO 7637-2, SAEJ1455, SAE J1113
- MIL-STD-810G, EN60721-3

TREK-306DH (10.4" Display)

- Auflösung XGA (1024x768)
- Resistiver Touch-Screen
- 5 frei programmierbare Tasten
- Integrierter Lautsprecher



TREK-All-in-One für Positionsbestimmung, Routenplanung, Kommunikation, Datenerfassung und -übertragung



TREK-773



Dies ist die nächste Generation unserer 7" All-in-One-Fahrzeugcomputer. Hochperformante CPU, leistungsstarke Kommunikation – von 1GB Ethernet bis zu 4G LTE, der TREK-773 ist für die hohen Anforderungen im Flottenmanagement entwickelt.

Ausstattung/Optionen TREK-773:

(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)

- All-in-One Fahrzeugcomputer
- 7" Display (800x480) mit resistivem Touch-Screen
- Windows 7 / Windows 8 / Linux
- Power on/off/suspend über Anruf/SMS
- 5 programmierbare Funktionstasten
- -30 °C bis +60 °C
- 4G WWAN
- E-Mark, ISO 7637-2, SAEJ1455, SAE J1113
- MIL-STD-810G, EN60721-3



TREK-722 /
TREK-723

Unsere schlanken All-in-One Fahrzeugterminals mit 5" oder 7" Touch-Screen. Sie sind die idealen Rechner für das Managen kleinerer Lieferfahrzeuge, Taxis und lokaler Lieferservices. Vor allem die Suspend/Wakeup Funktion über WWAN macht diesen Computer zum idealen Überwachungscomputer – 24/7.

Ausstattung/Optionen TREK-722 / TREK-723:

(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)

- All-in-One Fahrzeugcomputer
- 5" / 7" Display (beide 800x480) mit resistivem Touch-Screen
- Win CE 6.0 oder Android 4.0
- Power on/off/suspend über Anruf/SMS
- 5 programmierbare Funktionstasten
- -20 °C bis +60 °C (5"), -30 °C bis +70 °C (7")
- WWAN
- E-Mark, ISO 7637-2, SAEJ1455, SAE J1113
- MIL-STD-810G

UTC-Serie: Lösungen für Point of Sale and Information (POS/POI), Digital Signage und digitale Leitsysteme



15, 20, 32"

UTC-520



Die All-in-One-PCs der UTC-Serie sind industrietauglich und zugleich äußerst flach, trotz des Formfaktors von bis zu 32". Sie sind ideal für Anwendungen im interaktiven Visualisierungsbereich, als Point of Sale (PoS) im Handel, Point of Information (PoI) oder Digital Signage Terminal in diversen Anwendungen, als Leitsystem oder in anderen denkbaren Bereichen, wo es darauf ankommt, visuell auf großen Flächen darzustellen, per Touch zu bedienen und mit einer Vielzahl an Optionen die optimale Konfiguration zu erstellen.

Ausstattung/Optionen UTC-520:

(eine vollständige Auflistung siehe bitte Datenblatt)

- All-in-One Touchcomputer
- 15.6" – 21.5" – 32"
- Win 7, Win 8, Linux
- Resistiver oder kapazitiver Multi-Touch
- Horizontal oder vertikal einsetzbar
- Diverse Halterungen
- Verschiedenes Zubehör, einfach zu montieren





Weltweiter Service und umfassender Support

Service von der Beratung bis zur Reparatur

Für den Reparaturservice der in Germering entwickelten und produzierten ADLoG-Produkte ist das deutsche Team zentrale Anlaufstelle bei Fragen und Problemen.

Die Vorteile:

- Die langjährige Erfahrung und das große Know-how unserer Mitarbeiter
- Die Nähe zur Entwicklung für schnelle Problemlösungen
- Ein eigenes Ersatzteillager, auch für Produkte, die nicht mehr im aktuellen Programm sind

In unserem weltumspannenden Service-Netzwerk stehen unternehmenseigene Servicecenter sowie zertifizierte externe Service-Partner unseren Kunden bei. Sie alle werden vom deutschen Serviceteam kompetent dabei unterstützt, vor Ort selbst tätig zu werden.

Immer zur Stelle: Helpdesk – Hotline – Reparaturservice



Helpdesk – Professionelle Hotline für alle Fälle

Am Helpdesk steht unseren Kunden von 6 bis 20 Uhr (MEZ) ein erfahrenes Team an Mitarbeitern zur Seite, um Fragen zu beantworten und technische Probleme zu lösen.

Statistiken zeigen, dass heute durchschnittlich 90 Prozent aller Servicefälle noch am Telefon gelöst werden. Im Vergleich zu früher, als Produkte eingeschickt wurden oder Techniker vor Ort reisen mussten, werden Kosten und Zeit in großem Umfang eingespart.



Professioneller
Helpdesk



Hotline:
+49 (0) 89 41 11 91 - 999

Mehr Information im Servicefall

Damit unsere Kunden sich online jederzeit über den Bearbeitungsstand ihres Servicefalles informieren können, stellen wir ihnen ein elektronisches Informationssystem (eRMA) zur Verfügung.

- Welchen Status hat eine bestimmte Serviceanfrage?
 - Wie weit ist die eventuell fällige Reparatur vorangeschritten?
 - Wann wird ein eingeschicktes Produkt nach der Reparatur wieder zurückgeschickt?
- Fragen werden mithilfe des Informationssystems zuverlässig beantwortet.

Sie haben stets den vollen Überblick und profitieren von der 100-prozentigen Berechenbarkeit unseres Services!

Laufend neue Serviceangebote

Unser Service wird ständig verbessert und erweitert, beispielsweise um neue Serviceangebote wie ADDinclusive.

ADDinclusive – Vollkaskoschutz für Advantech-DLoG-Produkte

Je nach Situation, Umfeld und Anforderungen eines Unternehmens kann es sinnvoll sein, einen Vollkaskoschutz für das erworbene Produkt zu vereinbaren. Unser Servicepaket ADDinclusive deckt alle anfallenden Reparaturen ab, selbst wenn der Schaden vom Anwender verursacht wurde.



PSS/FAE – Expertenwissen macht mehr möglich

Unsere technischen Experten stehen unseren Kunden vor dem Kauf, während der Testphase, bei Fragen während des Rollouts und in der Betriebsphase beratend und unterstützend zur Seite.

Product Solutions Specialists (PSS) und Field Application Engineers (FAE) wissen um die Leistungsfähigkeit unserer Produkte und ihre spezifischen Einsatzfelder. Dank ihrer Erfahrung installieren wir optimal passende Produkte auch in extrem anspruchsvollen Umgebungen.

Die in Projekten gewonnenen Erkenntnisse fließen in die Neu- und Weiterentwicklung ein, damit unsere Produkte zukünftig noch besser zu Ihren Anforderungen passen!

Ein breites Angebot an Schulungen für Partner und Kunden – von technischen Serviceschulungen, über Trainings zur optimalen Installation, bis hin zu Anwendungsschulungen – runden die Unterstützung, die wir bieten, ab.

Beratung,
die passt

Anschlüsse, die in jeder Umgebung halten

Das Umfeld, in dem unsere Produkte eingesetzt werden, ist immer eine Herausforderung. Anforderungen an unsere Fahrzeugterminals wie

- mechanische Stöße auf teilweise ungefederten Fahrzeugen sowie Vibrationen
 - sich ständig verändernde Spannungsniveaus
 - große Temperaturunterschiede in kürzester Zeit
- sind in jedem Fall einzigartig, komplex und dürfen ihnen nichts ausmachen.

Die Lösung beginnt vor der Montage!

Erfahrene Techniker beraten unsere Kunden bereits im Vorfeld und realisieren optimale Montage und elektrischen Anschluss, um negative Auswirkungen im Einsatz zu verhindern. Sollten unvorhergesehene Probleme auftauchen, steht ein Team bereit, das einspringt und Fehlerquellen abstellt.

Test-Installation

Installation
vor Ort

WLAN-Netzwerke kommunikationssicher einrichten ...

Lagerhallen mit WLAN-Technologie auszustatten, erfordert sorgfältige Planung. Massive Gebäudeträger, hohe Regale mit sich veränderndem Lagerbestand und vieles mehr beeinflussen Funkwellen und können Send- und Empfangsqualität beeinträchtigen, die bis hin zu Verbindungsabbrüchen führen können.

... mit Expertenunterstützung

Unsere WLAN-Experten führen Standortbesichtigungen und Funkausleuchtungen durch und sorgen mit ihrer Planung für eine optimale Daten- und Übertragungsqualität – sie planen die Positionierung der Access Points, berechnen die notwendigen Funkzellen und die optimale Kanalauswahl. Für eine stabile Kommunikation!



Starke Partner – starke Leistung vor Ort

Noch stärker dank starker Partner

Um unserem eigenen Leistungsanspruch gerecht zu werden und den Service bieten zu können, den unsere Kunden wünschen, bauen wir auf ein solides Netzwerk an langjährigen Partnern. Integratoren, Serviceanbieter, Beratungshäuser, Technologiepartner, Software-Anbieter und unsere Kollegen in den lokalen Gesellschaften weltweit unterstützen unser Leistungsangebot und unseren Qualitätsanspruch.

Unterstützung für unsere Partner ... zum Vorteil aller Beteiligten

Wir investieren aktiv in unser Partner-Netzwerk:

- laufende Informationen und Schulungen sichern Know-how und Wissensstand
- Produktinformationen halten das Produktwissen aller Partner stets auf dem aktuellsten Stand
- im regelmäßigen Austausch und auf gemeinsamen Veranstaltungen holen wir Rückmeldung ein, um zu erfahren, wie wir unsere Partner noch besser unterstützen können, um unsere Kunden optimal zu bedienen

Beratung + Produkte + Services weltweit

Unsere Partner und unsere Kollegen aus den regionalen Gesellschaften beraten Kunden weltweit direkt vor Ort rund um unsere Produkte und bieten alle Services von der Beratung über Planung und Roll-out bis hin zur Reparatur und Störungsbeseitigung.

Advantech-DLoG
Partnernetzwerk

Technologie-
Partner

Advantech RBUs
Regionale
Business Unit
weltweit vertreten

Unsere Technologie-Partner

- bieten ihre eigene Software an, für die sie Advantech-DLoG-Produkte empfehlen
- sind namhafte Unternehmen, die uns als Alliance-Partner zertifiziert haben
- sind Partner, mit denen wir gemeinsam in die Zukunft blicken und Lösungen für morgen entwickeln





Individuelles Produktdesign und kunden-spezifische Entwicklung

Unseren Kunden bieten wir umfassende Services für eine individuelle Produktentwicklung. Schon unsere Standardprodukte lassen sich schnell speziellen Bedürfnissen anpassen; auf Wunsch entwickeln wir komplette Sondermodelle nach spezifischen Produktanforderungen. Sie haben die Wahl!



Standard-Produkte

- Standard-Konfigurationen
- Weltweite Standardzulassungen und Zertifizierungen
- Zertifizierte Baugruppen
- Standard-Images
- Keine Initialkosten

ODM-Produkte (DMS)

- Kundenanforderung
- Neue oder spezielle Zulassung
- Neue oder nicht existierende Montagegruppen
- Individuelle Software/individuelles Image

Im Dialog mit Ihnen bieten wir ein umfassendes Projektmanagement über die gesamte Projektentwicklung.



Angepasste Produkte

- Leichte optische Änderungen
- Weltweite Standardzulassungen und Zertifizierungen
- Zertifizierte Baugruppen
- Individuelles oder standardisiertes Image

Unsere Erfahrung für Ihren Erfolg

Das optimale Produkt für Ihre Anforderungen

Auftragsfertigung für perfekt passende Produkte

Made in Germany

Wir entwickeln und produzieren komplett in Deutschland. Solide Ingenieurleistung und strengste Qualitätsmaßstäbe sorgen dabei für höchste Produktqualität.

Individuelles Design

Wir schlagen die Brücke zwischen dem gewünschten Design des zu entwickelnden Produkts, der Funktionalität im Einsatz und seiner Optik. Egal ob Einzelstück oder Serienfertigung – wir liefern innerhalb der vereinbarten Zeit.

Ausgereifte Technik

Wir bringen IP-Schutzklassen, mechanische Widerstandsfähigkeit gegen Schock und Vibration, Temperatur-Unempfindlichkeit und ein lüfterloses Design unter einen Hut. Vom Leiterplattendesign über unterschiedlichste Schnittstellen bis hin zur Steuerung des Touch-Sensors sichern unsere Elektronikentwickler die Gesamtperformance unserer Produkte für den Einsatz in extremen Umgebungen. Antennen, Netzteile und Software werden für jedes Terminal speziell entwickelt bzw. angepasst, um das optimale Ergebnis zu erreichen.

Umfassender Rundum-Service

Unsere Serviceleistungen reichen von der Beratung zu optimal passenden Technologien und Spezifikationen über die Qualifikation des Prototyps bis hin zur schnellen Reparatur, sollte sie einmal erforderlich sein.

* DMS - Design Manufacturing Services

* ODM - Original Design Manufacturer

Alles aus einer Hand

Wir liefern von der Beratung über die Entwicklung und Fertigung inkl. begleitendem Projekt- und Prozessmanagement bis hin zu Service und Support alles aus einer Hand. Die Vorteile:

- ein Team aus erfahrenen Ingenieuren mit umfangreichem Know-how
- durchgehende Kommunikation mit kurzen Reaktionszeiten
- absolute Kundenorientierung

Der effiziente Workflow garantiert die zügige Umsetzung Ihrer Projekte und Sie sparen Entwicklungskosten! Sie bekommen, was optimal passt!



Deutsche Qualität auf höchstem Niveau

Wir bieten unseren Kunden Produkte in einer Qualität, die gängige Industriestandards z. B. in Sachen Erschütterungen weit übertrifft. Das hohe Niveau zu halten und weiter zu steigern, ist unser oberstes Unternehmensziel.

Die Vision – Reibungsfreie Prozesse garantieren robuste Produkte

- qualitativ hochwertige Produkte
 - reproduzierbare Produktqualität
 - kontinuierliche Verbesserung
- Das Ergebnis sind Produkte genau in der Qualität, in der wir sie uns für unsere Kunden vorstellen.



Wie wir
Qualität verstehen

Stoß- und
Vibrationstest



Advantech-DLoG-
Produkte =
Umweltkonform

Qualitätsmanagement sichert Produktqualität

Produkttests wie auch das unabhängig geprüfte Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2008 sind selbstverständlich für höchste Qualität. Aber wir machen mehr! Speziellen Kundenanforderungen an uns als Hersteller und Lieferant entsprechen wir, indem wir uns von unseren Kunden bis ins kleinste Detail prüfen, zertifizieren und regelmäßig auditieren lassen. Bei Produkttests testen externe Labors die Leistung unserer Produkte und die Erfüllung unserer Produktversprechen.

Nachhaltigkeit und Umweltschutz

Entwicklung, Herstellung und Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten unterliegen hohen Umweltschutzstandards. Unsere Produkte sind auf Langlebigkeit und Sicherheit ausgerichtet. Ihr gesamter Lebenszyklus wird so umweltschonend wie möglich gestaltet. Bei ihrer Herstellung gehen wir rücksichtsvoll mit Ressourcen um und halten alle relevanten internationalen Richtlinien ein.

Zertifizierungen für den weltweiten Einsatz

Zertifizierungen gemäß den nationalen gesetzlichen sowie internationalen Vorgaben machen uns zum Global Player und erlauben den sicheren Einsatz von ADLoG-Produkten weltweit. Auch zum Schutz von Mensch und Umwelt werden von uns strengste Richtlinien erfüllt.

Es ist uns ein Anliegen, unsere Produkte so zu gestalten, dass sie stets aktuellen Normen und Gesetzgebungen entsprechen – national ebenso wie international. Mit der durchgehenden Zertifizierung unserer Produkte gewährleisten wir Gesetzeskonformität, auch für unsere Kunden und Partner.

Export und Import sowie der Betrieb im Ausland erworbener Produkte werden erst mit den richtigen Zertifizierungen des jeweiligen Landes möglich. Der Aufwand, Produkte für den internationalen Einsatz zu zertifizieren, ist immens. Unser Qualitätsverständnis und unser Engagement unterstützen weltweit agierende Unternehmen in ihrem Geschäft – die Zertifikate bieten ihnen zusätzlich die Sicherheit, dass alle Anforderungen erfüllt sind.



ISO 9001:2008



Advantech-DLoG erfüllt strengste Umweltschutz-Richtlinien

- RoHS (Restriction of Hazardous Substances) – Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe
- REACH (Registrierung, Evaluierung und Autorisierung von Chemikalien) – Strenge europäische Chemikalienverordnung zum Schutz von Mensch und Umwelt vor gefährlichen Chemikalien
- WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment) – Richtlinie zur umweltverträglichen Entsorgung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten



© by DLoG GmbH 2015
Industriestraße 15
82110 Germering
Telefon: +49 (0)89 411191-0
www.advantech-dlog.com



Änderungen vorbehalten – auch ohne vorherige Ankündigung. Verwendete Software- und Hardware-Bezeichnungen sind eingetragene Warenzeichen und unterliegen damit den gesetzlichen Bestimmungen. Windows® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Microsoft in den Vereinigten Staaten (U.S.) und anderen Ländern.